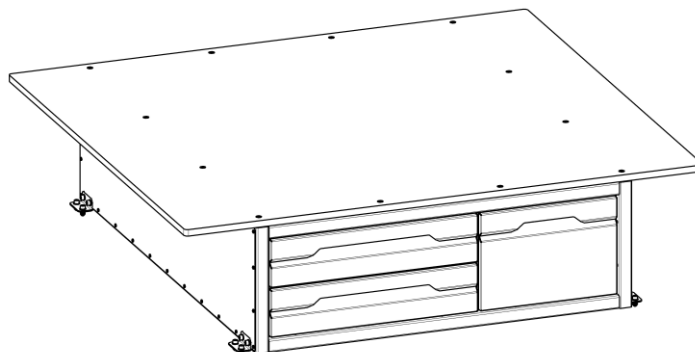


Руководство по сборке, установке и эксплуатации систем AW.PKP «PICKUP»

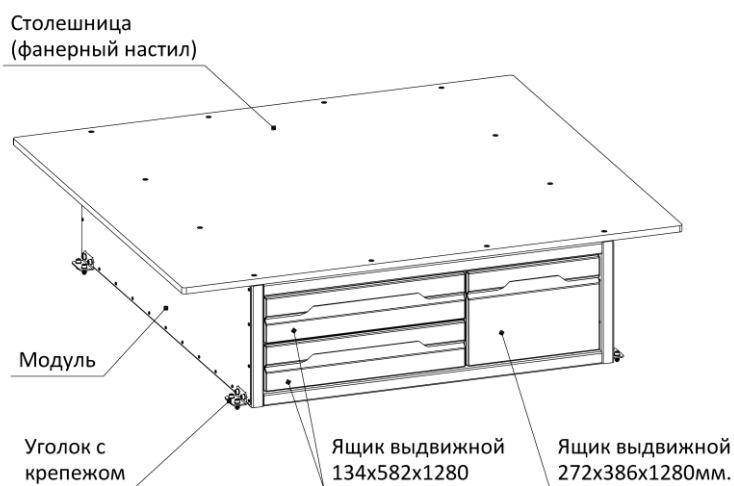
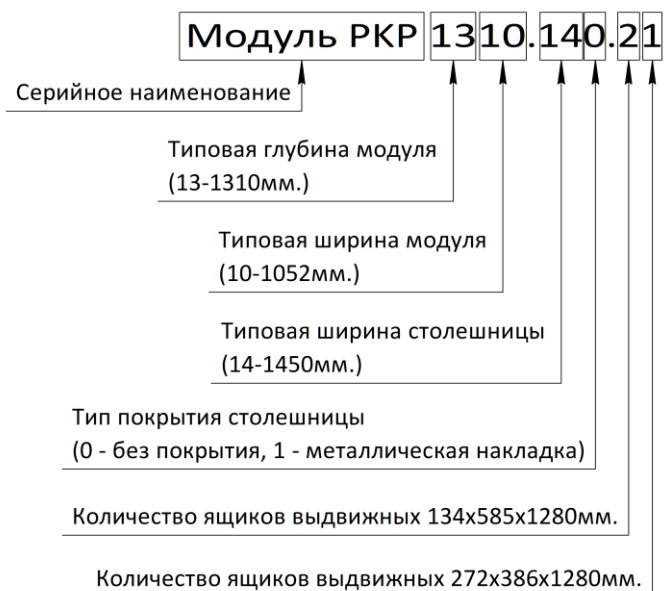


Содержание

1)	Общие сведения	1-2
2)	Комплект поставки «Модуль»	2
3)	Комплект поставки «Делитель ящика»	3
4)	Инструмент для сборки	3
5)	Сборка и установка модуля	3-5
6)	Установка делителей ящиков	5-6
7)	Характеристики и размеры	6
8)	Техника безопасности, транспортирование и хранение	7
9)	Эксплуатация и обслуживание	9

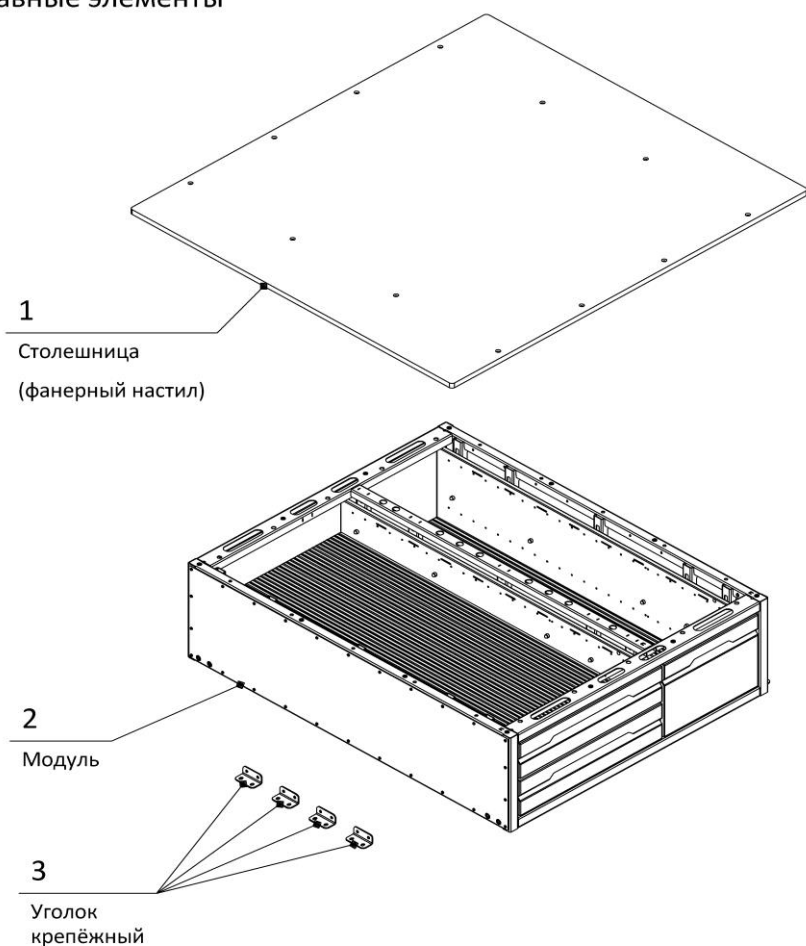
1. Общие сведения

- 1.1. Системы AW.PKP «PICKUP» представляют собой рамные модульные конструкции, предназначены для хранения различных вещей, оснастки, инструментов и оборудования при проведении выездного ремонта и обслуживания различной техники и агрегатов, устанавливаются в грузопассажирские автомобили, имеющие форму кузова в виде пикапа.
- 1.2. Наполнение систем AW.PKP включает в себя: Выдвижные ящики, столешницы (настилы), накладки, крепёжные кронштейны, делители ящиков.
- 1.3. Составные элементы систем выполнены из профилированной холоднокатаной стали толщиной от 1,2 до 3,0мм., имеют сварную и сборную конструкцию. Все металлические элементы покрыты ударопрочной и износостойкой полимерной порошковой краской, столешницы выполнены из влагостойкой фанеры с ламинированным покрытием толщиной 18мм.
- 1.4. Базовые цвета окраски (глянец): 1) Корпус, корпусные элементы выдвижных ящиков, накладки столешниц, кронштейны, делители ящиков – RAL 7024 (тёмно-серый), 2) декоративные панели выдвижных ящиков - RAL 7047 (светло-серый), 3) ручки выдвижных ящиков - RAL 9005 (чёрный). По заказу и согласованию возможна окраска в цвета, по каталогу RAL.
- 1.5. Выдвижные ящики оснащены резиновыми ковриками, коврики выполнены из МБС резины.
- 1.6. Крепление систем AW.PKP осуществляется при помощи болтов и гаек с резьбой М6 и М8. Закрепление модулей в грузовой отсек осуществляется при помощи закладных резьбовых гаек, резьбовых футорок, через кронштейны, входящие в комплект.
- 1.7. Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения и усовершенствования в конструкцию изделий, не ухудшающие их качества, изменения могут быть не отражены в настоящем руководстве и паспорте.
- 1.8. Состав наименования модулей:



2. Комплект поставки: Модуль

Составные элементы



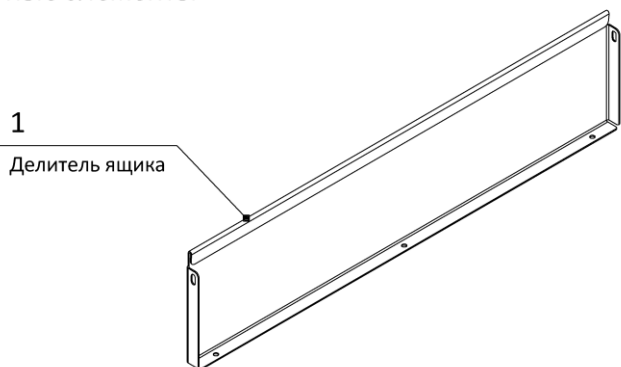
Крепёжные элементы

- 4  Винт M8x20 (DIN 912)
- 5  Винт M6x25 (DIN 965)
- 6  Футорка M8-12,5-13
- 7  Шайба D8 (DIN 125)

Наименование	Номер позиции - количество (шт)						
	1	2	3	4	5	6	7
Модуль РКР 1310.140.21	Столешница 18x1450x1310 – 1	Модуль 352x1052x1310 – 1	Уголок 32x75x40 – 4	16	12	16	16

3. Комплект поставки: Делитель ящика

Составные элементы



Крепёжные элементы

- 2  Винт М4х8-10 (DIN 7985)
- 3  Гайка М4 (DIN 934)

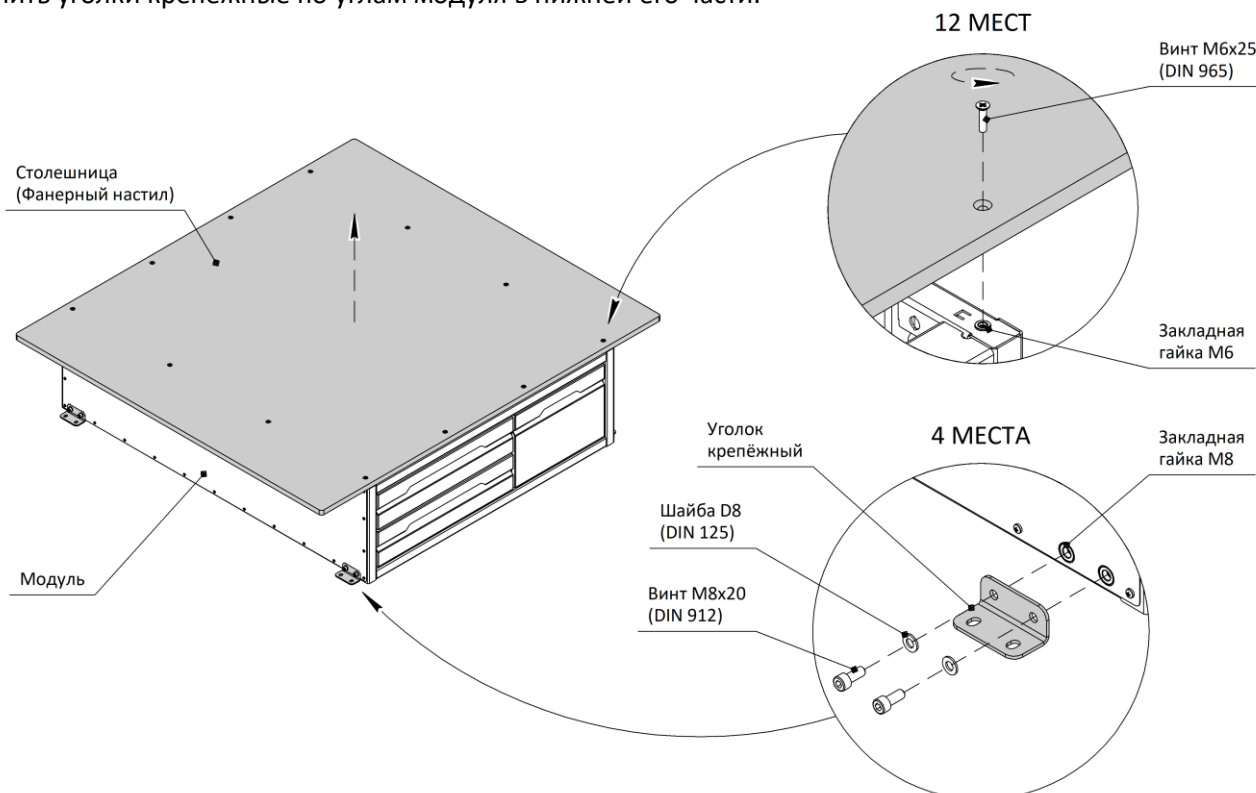
Наименование	Номер позиции - количество (шт)		
	1	2	3
Делитель ящика 120x520x15	Делитель ящика 120x520x15 – 1	5	5
Делитель ящика 258x324x15	Делитель ящика 258x324x15 – 1	7	7

4. Инструмент для сборки

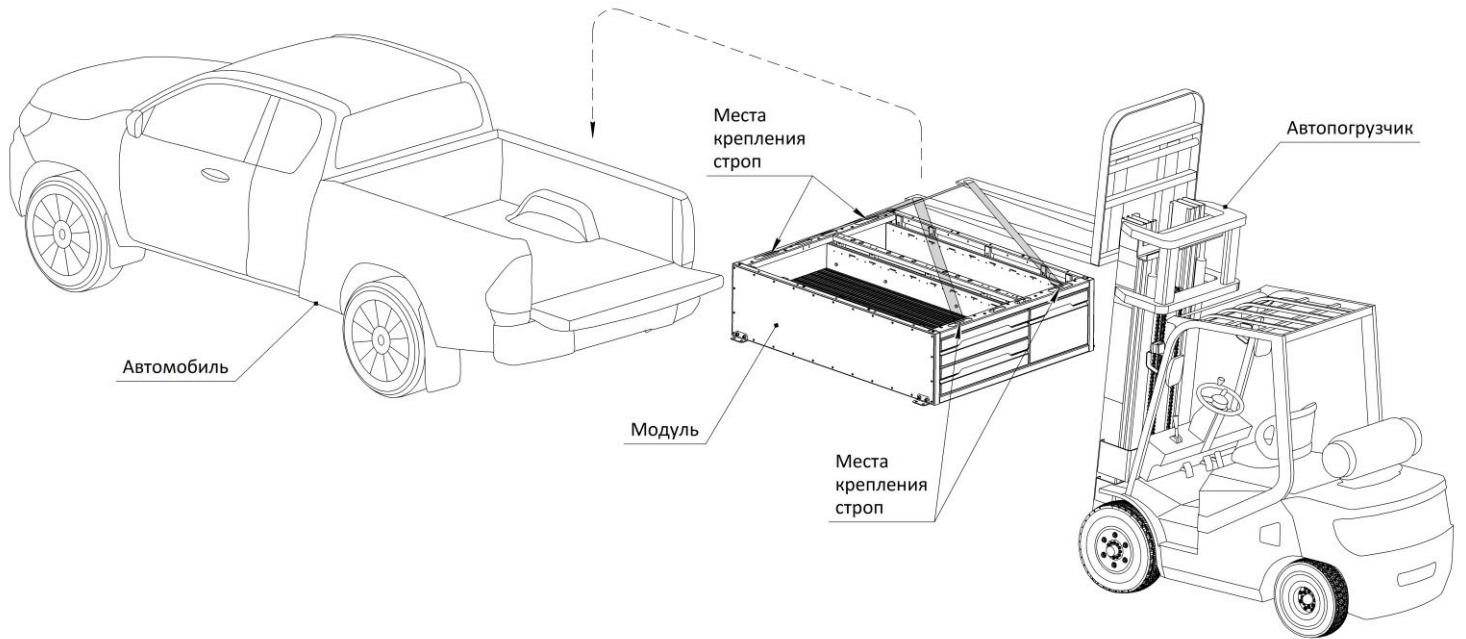
- 4.1 Для сборки и установки систем AW.PKP потребуются инструменты: Отвёртка (-), отвёртка (+), сверло D9,5мм – 1шт, сверлильная машина или шуруповёрт – 1шт, ключ шестигранный Г - образный 6/8мм. – 1шт, плоскогубцы – 1шт, карандаш или маркер – 1шт, нож канцелярский – 1шт., так же потребуются устройства погрузки и разгрузки со стропами, например автопогрузчик, кран-балка и т. д.
- 4.2 **ВНИМАНИЕ!** Распаковав изделие или комплектующие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали свяжитесь с продавцом.

5. Сборка и установка модуля

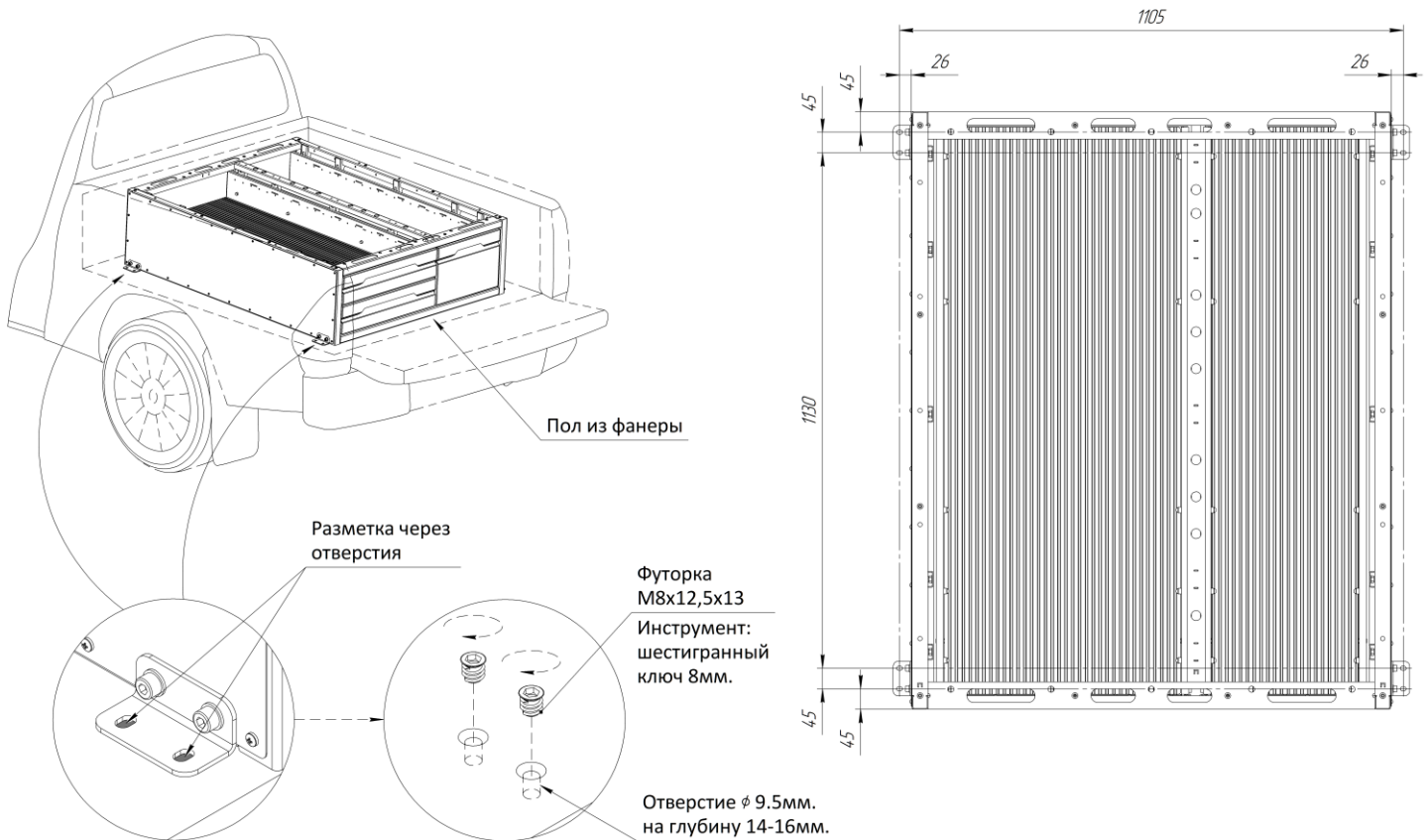
- 5.1. Модули устанавливаются в грузовой отсек автомобиля, для надёжного крепления рекомендуется оснастить грузовой отсек фанерным полом с ламинированным покрытием, рекомендуемая толщина фанеры 14-16мм. Фанерный пол должен быть надёжно закреплён к кузову автомобиля.
- 5.2. Подготовка модуля перед установкой в грузовой отсек автомобиля. Необходимо демонтировать столешницу (фанерный настил) от модуля, для этого нужно вывернуть 12 винтов М6х25 удерживающих её на модуле. Закрепить уголки крепёжные по углам модуля в нижней его части.



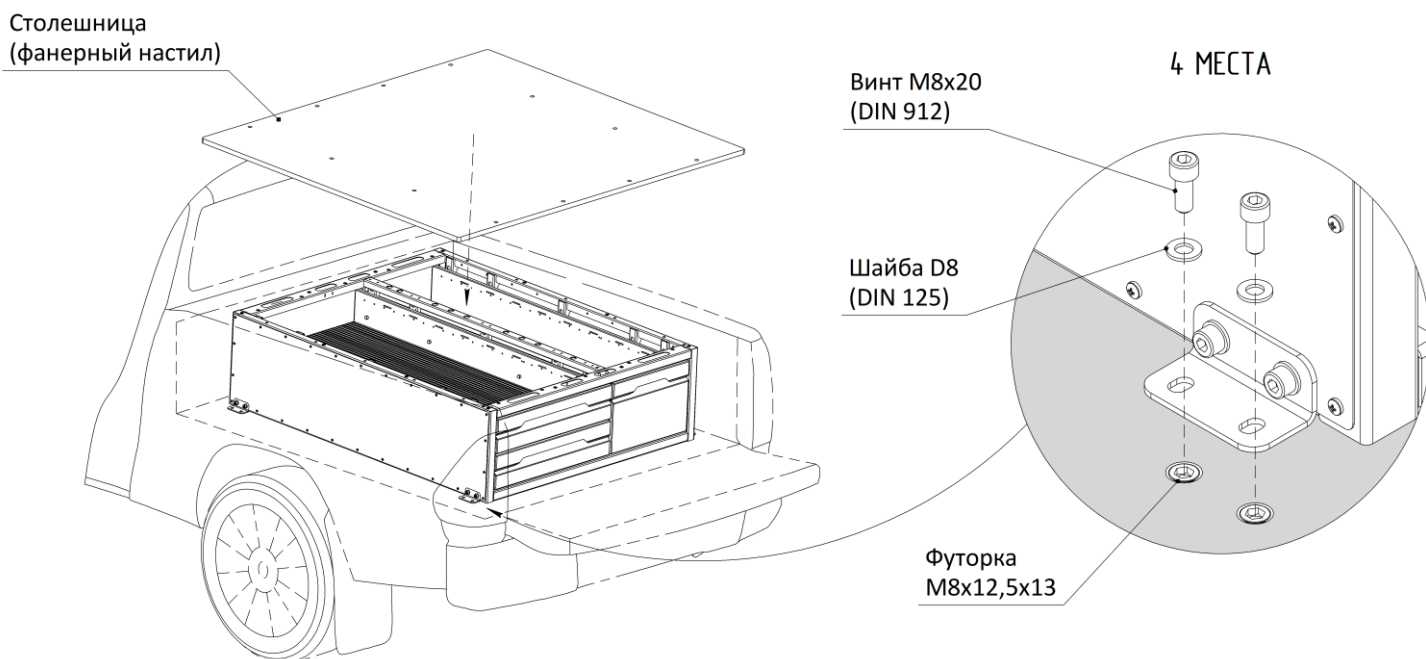
5.3. Установить модуль в кузов автомобиля для разметки крепёжных мест, перемещать модуль рекомендуется при помощи автопогрузчика или иных подъёмных механизмов способных выдержать вес модуля и обеспечить его перемещение при установке.



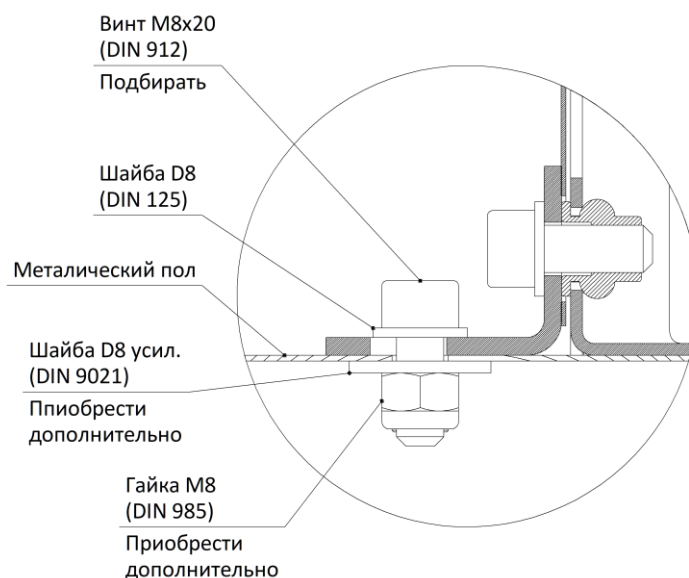
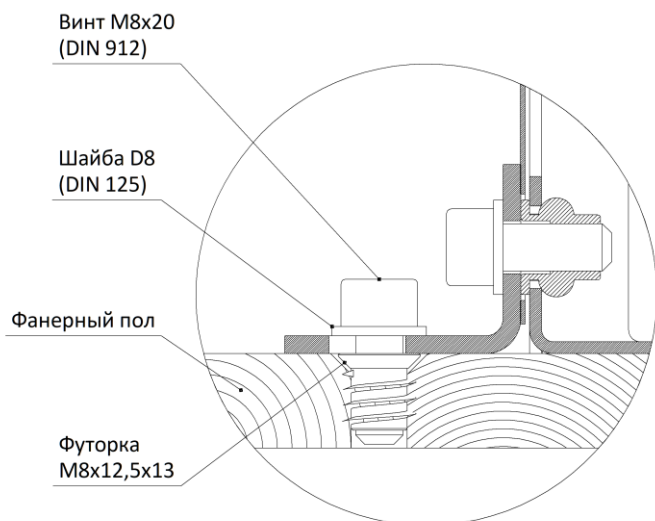
5.4. Разместить модуль прижимая его заднюю часть к передней стенке кузова, выровнять расстояния по бокам, разметить места крепления на полу через отверстия в крепёжных уголках, извлечь модуль из кузова. Если пол оснащён покрытием из влагостойкой ламинированной фанеры толщиной 14-16мм, просверлить в фанере по размеченным местам отверстия диаметром 9,5мм. и вкрутить в отверстия резьбовые футорки М8-12,5-13мм. Если пол не оборудован фанерным покрытием, то закрепление модуля производится к металлическому основанию, сверление сквозных отверстий в кузове автомобиля. На рисунке приведены размеры крепёжных отверстий.



- 5.5. После установки резьбовых футорок разместить модуль в кузове автомобиля, обеспечить соосность крепёжных отверстий и футорок, закрепить модуль при помощи 8-ми. болтов M8x20 и шайб. При отсутствии фанерного пола, закрепление модуля производится к кузову автомобиля, при этом рекомендуется проложить резиновые или полиуретановые прокладки между модулем и кузовом автомобиля, а также подобрать необходимый крепёж под вид и особенность кузова автомобиля. После закрепления модуля установить на верхнюю часть столешницы (фанерный настил) закрепить в обратном порядке демонтажа (п 5.2).



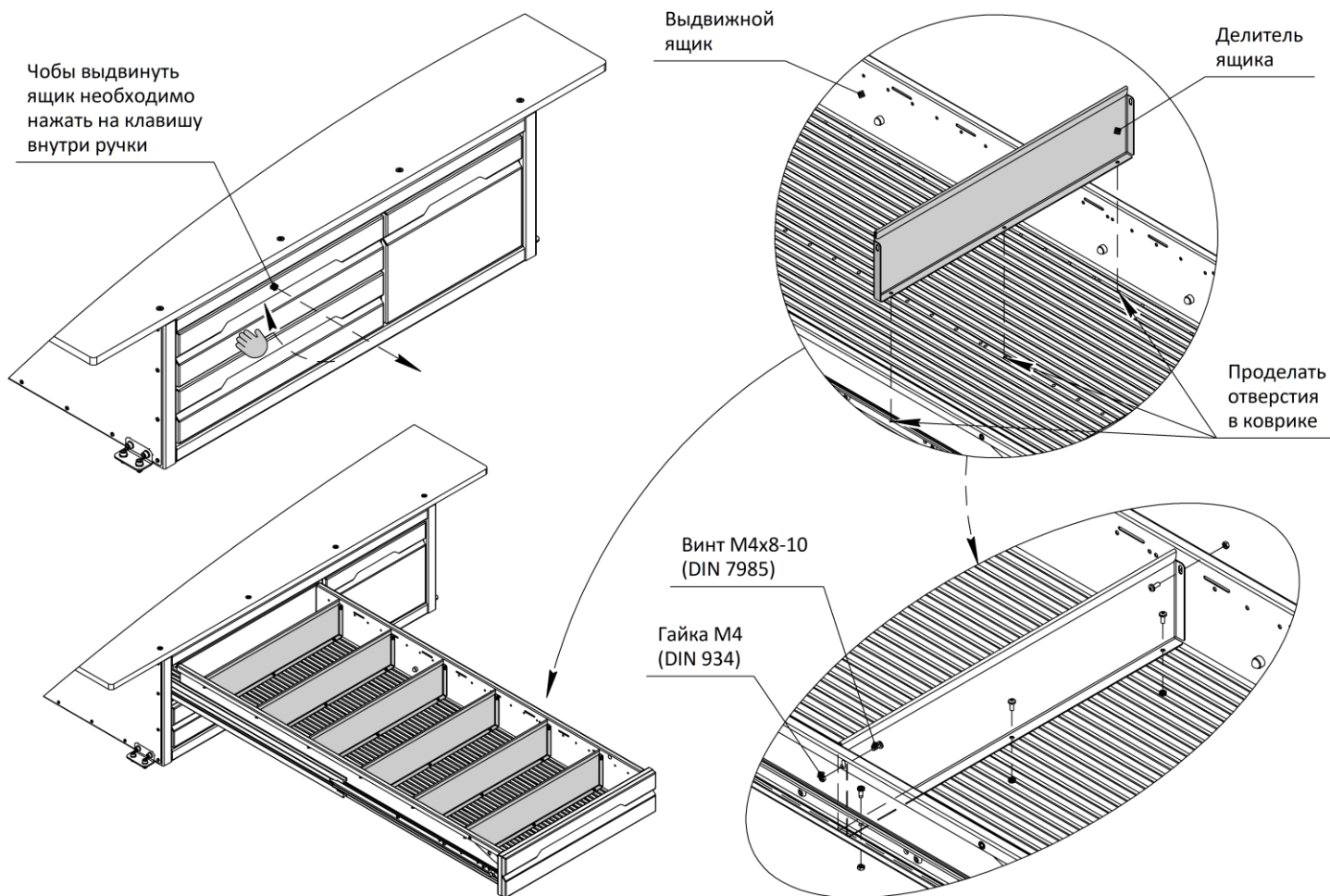
5.6. Типы креплений модуля к кузову.



6. Установка делителей ящиков и лотков

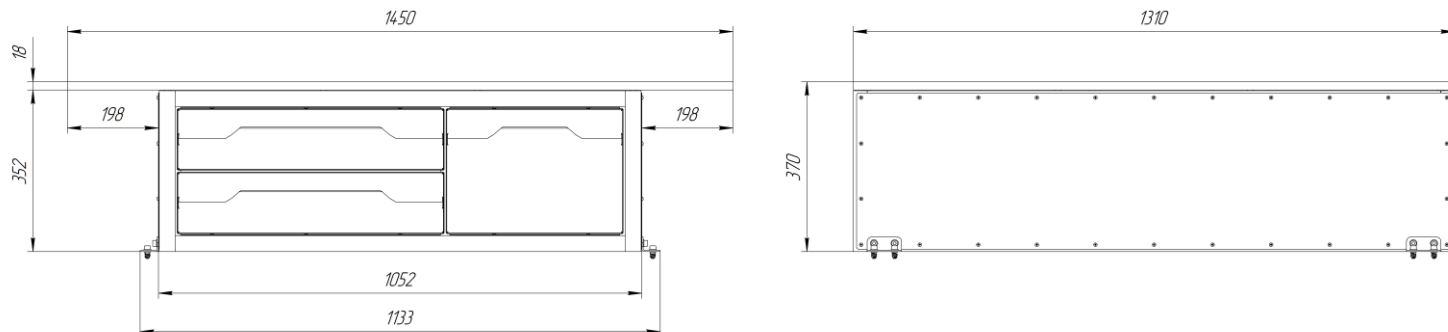
Делители ящиков — это дополнительные элементы, которые устанавливаются во внутреннюю часть ящиков, служат для разделения пространства под требуемые задачи, шаг установки 50мм.

- 6.1. Определить места установки делителей. В нижней части выдвижного ящика предусмотрены отверстия для крепления делителей, в коврике необходимо вручную проделать отверстия напротив отверстий выдвижного ящика, разместить делители и закрепить их по периметру к ящику при помощи винтов и гаек M4.



7. Характеристики и размеры

- 7.1. Рама модуля сварная, выполнена из профилированной листовой стали толщиной 2,0мм., боковые и задняя стенки выполнены из профилированной листовой стали толщиной 0,8мм., выдвижные ящики, а также делители ящиков выполнены из профилированной листовой стали толщиной 1,2мм., уголки крепёжные из листовой стали 3,0мм.
- 7.2. Выдвижные ящики имеют внутренние размеры мм. (ВхШхГ): выдвижной ящик 134x582x1280 – 120x520x1245, выдвижной ящик 272x386x1280 – 258x325x1245.
- 7.3. Равномерно распределённая нагрузка на выдвижной ящик не более 200 кг.
- 7.4. Равномерно распределённая нагрузка на столешницу не более 200кг.
- 7.5. Общая равномерно распределённая нагрузка на модуль не более 400кг.
- 7.6. Общие габаритные размеры модуля:



7.7. Вес и объём комплектующих:

№	Наименование	Вес кг/ объём м ³
1.	Модуль РКР 1310.140.21	151,5/0,05
2.	Делитель ящика 120x520x15	0,8/0,0001
3.	Делитель ящика 258x324x15	1,0/0,0001
4.		
5.		

8. Техника безопасности, транспортирование и хранение

- 8.1. Перед эксплуатацией систем AW.ПКР необходимо внимательно ознакомиться с данным руководством.
- 8.2. Системы AW.ПКР и их комплектующие в собранном или разобранном и упакованном виде могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими для данного вида транспорта с обязательным предохранением от атмосферных осадков. Размещение и крепление частей при перевозке в транспортных средствах должны обеспечивать их устойчивое положение, исключающее возможность смещения и ударов, друг о друга и о стенки транспортного средства.
- 8.3. Части AW.ПКР должны храниться в упакованном виде в закрытых помещениях при температуре от минус 50 °С до плюс 50 °С и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.
- 8.4. Упакованные части систем должны храниться в условиях, обеспечивающих их сохранность от механических воздействий, загрязнений и действия агрессивных сред.
- 8.5. Не допускается использование бракованных комплектующих, повреждённых при транспортировке или погрузке-разгрузке.
- 8.6. Все резьбовые соединения должны быть надёжно затянуты инструментом с усилием от руки, крепление собранных систем к кузову должно быть надёжным и не иметь ослаблений.
- 8.7. На столешницу или фанерный настил допускается устанавливать и монтировать разного рода удерживающие и такелажные устройства, учитывая нагрузочные характеристики модуля.

9. Эксплуатация и обслуживание

- 9.1. Системы AW.ПКР предназначены для установки и эксплуатации в кузовах автомобилей типа пикап с закрывающимся грузовым отсеком, в интервале температуры окружающей среды от -50 °С до +50 °С и относительной влажности воздуха не менее 30 % и не более 80 %.
- 9.2. Собранные модули и элементы систем должны быть установлены в транспортное или стационарное средство и закреплены к напольному покрытию, а также при необходимости к стенам или бортам, крепление должно быть осуществлено непосредственно к рёбрам жёсткости или на неподвижные элементы кузова.
- 9.3. Запрещается воздействие на части модулей и элементов систем AW.ПКР открытого огня.
- 9.4. Во время эксплуатации запрещается нагружать элементы систем нагрузками, превышающими допустимые.
- 9.5. Направляющие выдвижных ящиков, элементы фиксации ящиков, необходимо очищать и смазывать не менее одного раза в год пластичной смазкой типа - Литол-24 ГОСТ 21150, либо аналогичной.
- 9.6. Во время эксплуатации, но не менее двух раз в год необходимо: проверять и подтягивать все резьбовые соединения, внимательно осматривать соединения к кузову и проверять крепления, ослабления и трещины в элементах не допустимы. При обнаружении неисправных элементов во время эксплуатации, произвести разгрузку систем, произвести демонтаж неисправных элементов с последующей заменой либо ремонтом.
- 9.7. Покрытие, нанесенное на поверхности частей систем AW.ПКР, допускает проведение влажной уборки. Не допускается применение для уборки органических растворителей и моющих средств, содержащих абразивы.
- 9.8. Во время эксплуатации на поверхностях частей допускаются царапины до металла суммарной длиной не более 20 см, в количестве не более 5 штук на 1м².
- 9.9. Во время обслуживания систем AW.ПКР рекомендуется подкрашивать или обрабатывать антикоррозийными составами царапины и сколы, образовавшиеся при эксплуатации на элементах.

**Благодарим Вас за выбор продукции компании «ВЕРСТАКОФФ»
2024**